

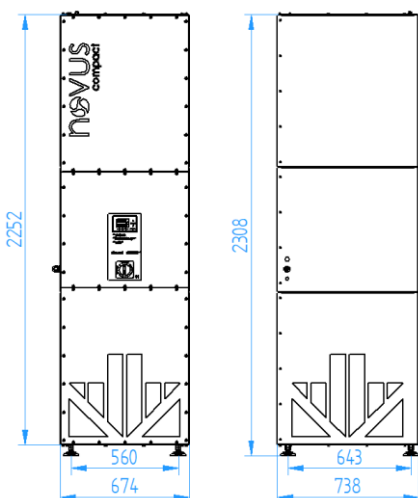
novus[®]

Airtower compact



Der neuentwickelte NOVUS Airtower compact ist ein Filtergerät zur Abscheidung von Aerosolen oder industrieller Stäube und Rauche. Unter dem ansprechenden Design verbirgt sich eine ein- oder zweistufige Filtration. Die belastete Raumluft wird an der Geräteoberseite eingesaugt, die gefilterte Raumluft wird in Bodennähe zugfrei, nach dem Prinzip der Schichtenlüftung, wieder zugeführt. Die an der Geräteoberseite eingesaugte Raumluft wird durch Filtertaschen der Klasse ISO ePM10 60% (Aerosolnebel) oder ISO ePM1 80% (Rauche) sicher, wirtschaftlich und mikrobiologisch inaktiv filtriert. Die 2. Filterstufe (optional bei Version F) kann in verschiedenen Qualitäten gewählt werden. In der Standard M-Version wird eine Filterkassette der Klasse ISO ePM1 80% verbaut. Alternativ ist der Einsatz einer Kassette der Klasse E10 oder E11 bzw. E12 (bei reduziertem Volumenstrom) möglich. Die Filtermatte in den Austrittsöffnungen unterstützt die gleichmäßige Verteilung der Zuluft und schützt das Gerät vor äußerem Staubeintritt bei Gerätestillstand.

Die NOVUS Airtower compact kann je nach Ausstattung mit einem Nennvolumenstrom von 4.250 m³/h oder 3.400 m³/h betrieben werden. Durch minimierte Strömungswiderstände sowie den Einsatz eines hocheffiziente EC-Ventilators erfolgt die Luftreinigung besonders energiesparend. Ventilatoren mit EC-Motoren und integriertem Controller haben einen höheren Wirkungsgrad als Standardmotoren. Sie vereinen die Vorteile niedriges Gewicht, Regelbarkeit, schnelle Reaktionszeit bei gleichzeitig vermindertem Energieverbrauch und geringerem Geräusch. Die integrierte Gerätesteuerung mit Bediendisplay regelt die Anlage automatisch, wenn sie mit einem Raumluftsensor gekoppelt ist und zeigt alle wichtigen Informationen an. Verschiedene Arbeitsparameter lassen sich individuell einstellen. Damit kann ein bedarfsgerechter Betrieb erreicht werden. Die Aufstellung ist ebenso möglich wie eine Wandmontage. Die Anlage kann bei Bedarf teilmontiert bis zum Einsatzort gebracht und dort durch eine Fachkraft zusammengesetzt werden.



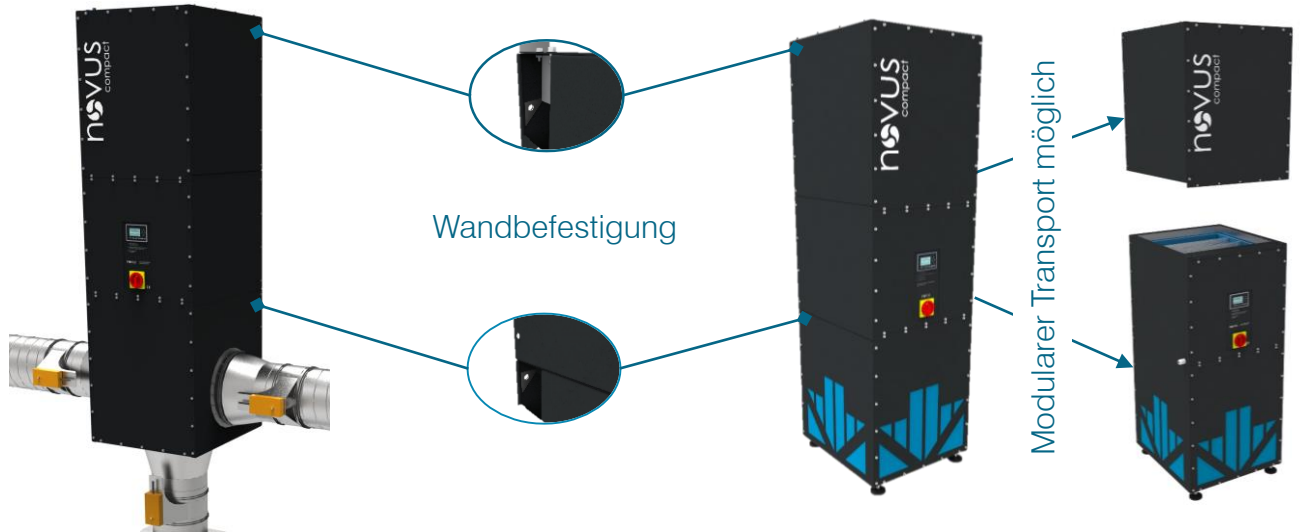
Technische Daten

FT 4.000 COMPACT

Motor	3,9 KW, EC
Volumenstrom	4.250 m ³ /h / 3.400 m ³ /h*
Gewicht	175 kg
Farbe	RAL 7021
1. Filterstufe Hauptfilter (Staubklasse nach ISO 16890)	
M-Version	ISO ePM10 60%
F-Version	ISO ePM1 80%
2. Filterstufe Feinstaubfilter (optional bei M-Version)	
Filterklasse (ISO 16890 / EN1822:2009)	ISO ePM1 80%
	* alternativ bestellbar ISO ePM1 >95% (Klasse E10, E11 mit reduzierter Leistung/Abscheidegrad >99,5% -E12 mit reduzierter Leistung)
Abmessungen (in mm)	
B x T x H	674 x 738 x 2.308

regelbare Luftrückführung
(über Rohrleitung & Quellauslass)

diffuse Luftrückführung



Wenn eine lokale und vollständige Absaugung der Gefahrenstoffe an der Emissionsquelle nicht möglich ist, bietet sich mit dem Airtower eine raumluftechnische Lösung an. Während der Bearbeitung entstehen Thermikströme, die der Airtower nutzt, um die Luft nach dem Schichtenlüftungsprinzip zu reinigen. Die verunreinigte Luft wird eingesaugt, gefiltert und dann als saubere Atemluft in Bodennähe zugfrei abgegeben. Genau dort, wo die Mitarbeiter sie einatmen. Der NOVUS Airtower compact bietet die Möglichkeit der Raumlufreinigung mit geringstem Platzbedarf. Die Anlage kann im Produktionsraum, als Plug & Play Gerät aufgestellt werden. Stehen keine Flächen zur Aufstellung zur Verfügung, kann das Gerät an der Wand montiert werden. Es werden zwei Möglichkeiten der Luftrückführung angeboten. Bei geringer Montagehöhe

kann die Luft über die Ausblasöffnungen im unteren Modul diffus in den Raum zurückgeführt werden. Über den Anschluss einer reinluftseitigen Rohrleitung können größere Installationshöhen sowie eine bedarfsgerechte und punktgenaue Luftrückführung realisiert werden. Dafür können bis zu drei Rohrstränge angeschlossen werden. Mittels Klappen kann der Zuluftstrom gesteuert werden. Es gibt verschiedene Möglichkeiten die Abgabe der Luft in den Raum zu realisieren. Dafür eignen sich z. B. entsprechende dimensionierte Quellauslässe, die in unterschiedliche Geometrien zum Einsatz kommen können. Damit kann die Raumabsaugung höchst flexibel auf die Kundenbedürfnisse angepasst werden. Kombiniert mit einem Raumluftsensor läuft die Anlage emissionsgeführt und damit maximal energieeffizient.

